



Maschinenring Premium Motorenöl 20W-20 Einbereichs-Motorenöl

50050520

Maschinenring Premium Motorenöl 20W-20 ist ein modernes Einbereichsmotorenöl für Diesel-Motoren, auch Diesel-Turbolader und Otto-Viertakter.

Die Konzeption der Qualität berücksichtigt die Anforderungen neuer Hochleistungsmotoren durch die Auswahl hochwertiger Solventraffinate (Erstraffinate) und ein international erprobtes Additive-Package. Hohe Reinigungswirkung, Verschleiß- und Korrosionsschutz sowie Schlammentfernungsfähigkeit und stark belastbare Schmierfilmbildung kennzeichnen die Qualität.

Maschinenring Premium Motorenöl 20W-20 ist auch als Hydrauliköl und Getriebeöl, in Wandler- und Schiffsgetriebenen, unter Beachtung der Viskositäten nach SAE sowie den Vorschriften der Aggregatersteller einzusetzen.

Eigenschaften

- ausgezeichneter Korrosionsschutz
- ausgezeichneter Verschleißschutz
- gute Oxidationsbeständigkeit
- hervorragendes Reinigungs- und Dispergiervermögen
- optimales Reibverhalten

Physikalische Daten

SAE-Klasse	20W-20	SAE J 300
Viskosität bei + 40 °C	69,5 mm ² /s	DIN 51562
Viskosität bei + 100 °C	9,0 mm ² /s	DIN 51562
Viskositäts-Index	103	DIN ISO 2909
Dichte bei + 15 °C	0,887 g/cm ³	DIN 51757
Flammpunkt	245 °C	DIN ISO 2592
Pourpoint	-30 °C	DIN ISO 3016
Basenzahl BN	11,5 mg KOH/g	DIN ISO 3771
Sulfatasche	1,6 g / 100 g	DIN 51575
Farbe		

(Die angegebenen physikalischen Daten sind Durchschnittswerte)

Klassifikationen

- ACEA E2
- API CF
- API CF-2
- API SF

Einsatzempfehlungen

Allison C-4/TES 228
Caterpillar TO-2

MAN 270 (obsolet)

Mercedes-Benz: MB 228.0

MTU Ölkategorie 1

ZF TE-ML 04B

