



## Maschinenring Premium Hydrauliköl HVLP 68

Hydrauliköl nach DIN 51524, Teil 2 & 3, VDMA 24318, SEB 181222, HV, AFNOR, CETOP

**Maschinenring Premium Hydrauliköl HVLP 68** ist eine mineralölbasische Druckflüssigkeit mit besonders günstigem Viskositäts-Temperatur-Verhalten (Hoch-VI-Hydrauliköle).

Als Grundöl wird ausschließlich paraffinbasisches Erstraffinat eingesetzt. Selbst bei extremen Temperaturschwankungen und beim Anfahren von Hydrauliken aus Minus-Temperaturbereichen, wird mit **Maschinenring Premium Hydrauliköl HVLP 68** im Betriebsverhalten der Anlagen ein Höchstmaß an Gleichmäßigkeit erzielt.

Optimale Verschleiß-, Korrosions- und Oxidationsschutzeigenschaften gewährleisten größtmögliche Funktionssicherheit der Hydraulikanlagen mit verlängerten Ölverweilzeiten und geringstem Wartungsaufwand.

**Maschinenring Premium Hydrauliköl HVLP 68** ist besonders geeignet für Hydraulikanlagen, die stark schwankenden Temperaturen ausgesetzt sind. Hierunter fallen der gesamte Bereich der Mobilhydraulik, sowie alle stationären Anlagen, die im Freien arbeiten (Schrottpressen, Schleusentore, Verladeeinheiten, Schiffshydrauliken usw.).

Der Mehrbereichs-Charakter von **Maschinenring Premium Hydrauliköl HVLP 68** ermöglicht umfangreiche Sortenreduzierungen. Hierdurch werden für den Anwender Verwechslungsgefahren weitgehend vermieden. Die Lagerhaltung sowie das Bestellwesen im Betrieb werden vereinfacht.

**Maschinenring Premium Hydrauliköl HVLP 68** kann überall eingesetzt werden, wo HVLP- oder HLP-Hydrauliköle vorgeschrieben sind. Es ist scherstabil und übertrifft die Anforderungen an Hydraulikölen HVLP nach DIN 51524 Teil 3.

### Eigenschaften

- ausgezeichneter Korrosionsschutz
- ausgezeichneter Verschleißschutz
- geeignet für lange Ölwechselzeiten
- gute Oxidationsbeständigkeit
- gute Scherstabilität
- sehr weiter Einsatztemperaturbereich

### Physikalische Daten

ISO VG	68	DIN 51519
Viskosität bei + 40 °C	67,5 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562
Viskosität bei + 100 °C	10,8 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562
Dichte bei + 15 °C	0,878 g/cm <sup>3</sup>	DIN 51757
Flammpunkt	232 °C	DIN ISO 2592
Pourpoint	-39 °C	DIN ISO 3016
Viskositäts-Index	151	DIN ISO 2909
FZG-Zahnradtest	12 Schadenkraftstufe	DIN ISO 14635
Luftabscheidevermögen bei + 50 °C	8 min	DIN 51381

(Die angegebenen physikalischen Daten sind Durchschnittswerte)

### Klassifikationen

- DIN 51524 Teil 3 (HVLP)
- ISO 11158 (HV)
- ISO 6743-4 (HV)

### Einsatzempfehlungen

Bosch Rexroth RE 90220-01

Eaton Vickers I-286 S

