



Maschinenring Premium Hydrauliköl HLP-D 46

Hydrauliköl nach DIN 51524, Teil 2 (HLPD)

Maschinenring Premium Hydrauliköl HLP-D 46 ist detergierendes und dispergierendes Hydrauliköl auf Mineralölbasis.

Verklebungen und Ablagerungen werden gelöst (detergiert) und gemeinsam mit in das System eingedrungenen Fremdstoffen in Schwebelösung gehalten (dispergiert). Wasser und wassergemischte Kühlschmierstoffe werden von **Maschinenring Premium Hydrauliköl HLP-D 46** emulgiert, ohne nennenswerte Beeinträchtigung der ausgezeichneten Schmier- und Korrosionsschutzeigenschaften.

Verhalten gegen Dichtungsmaterial und Schlauchwerkstoffe nach DIN 53538, DIN 53521 und DIN 53505 überprüft. (NBR, AN, SI, FPM, PTFE, bedingt CR).

Polare Zusätze in **Maschinenring Premium Hydrauliköl HLP-D 46** verbessern die Gleiteigenschaften und verhindern das Auftreten von Stick-Slip-Erscheinungen (Ruckgleiten), selbst bei extrem ungünstigen Betriebsbedingungen.

Maschinenring Premium Hydrauliköl HLP-D 46 eignet sich für alle Hydraulikanlagen, in denen HLP-Öle vorgeschrieben sind.

Haupteinsatzgebiet ist der gesamte Bereich der Mobilhydraulik (Bagger, Planiertrappen, Radlader, LKW-Hebebühnen, speziell F.X: Meiller).

Bei hydraulischen Steuerungen und in Präzisionshydrauliken, sowie in Hydrauliken von Werkzeugmaschinen mit angeschlossener Gleitbahnschmierung und in Wartungseinheiten von Preßluftanlagen zur Schmierung von Druckluftwerkzeugen hat sich **Maschinenring Premium Hydrauliköl HLP-D 46** in der Praxis bewährt.

Verschmutzungs- und verschleißbedingte Funktionsstörungen von Hydraulikanlagen werden durch **Maschinenring Premium Hydrauliköl HLP-D 46** weitgehend vermieden.

Maschinenring Premium Hydrauliköl HLP-D 46 übertrifft die Anforderungen an HLP-Hydrauliköle nach DIN 51524, Teil 2 in vielen wichtigen Eigenschaften.

Der Test über die Filtrierbarkeit nach Abex Denison TP-02/100 wird erfüllt. **Maschinenring Premium Hydrauliköl HLP-D 46** kann auch dort eingesetzt werden, wo Bleilegerungen verwendet werden.

Eigenschaften

- ausgezeichnete Korrosionsschutz
- ausgezeichnete Verschleißschutz
- extrem hohes Druckaufnahmevermögen
- gutes Luftabscheidevermögen - geringe Schaumbildung
- hervorragendes Reinigungs- und Dispergiervermögen

Physikalische Daten

ISO VG	46	DIN 51519
Viskosität bei + 40 °C	45,00 mm ² /s	DIN 51562
Viskosität bei + 100 °C	6,70 mm ² /s	DIN 51562
Dichte bei + 15 °C	0,880 g/cm ³	DIN 51757
Flammpunkt	210 °C	DIN ISO 2592
Pourpoint	-27 °C	DIN ISO 3016
Viskositäts-Index	102	DIN ISO 2909
FZG-Zahnradtest	12 Schadenkraftstufe	DIN ISO 14635
Belastbarkeit n. Brugger	44 N/mm ²	DIN 51 347

(Die angegebenen physikalischen Daten sind Durchschnittswerte)

Klassifikationen

- DIN 51524 Teil 2 (HLPD)
- ISO 11158 (HM)

Einsatzempfehlungen

MAN N 698 (obsolet)

