



Maschinenring Premium Bio-Hydrauliköl HF- 46

Biologisch abbaubares Hydrauliköl nach ISO 11158 HV, VDMA 24 568, Type HEES

Maschinenring Premium Bio-Hydrauliköl HF- 46 ist ein umweltentlastendes Mehrbereichshydrauliköl auf der Basis von vollgesättigten synthetischen Estern, ohne zinkhaltige Additive.

Es übertrifft die Anforderungen der DIN ISO 15 380 für HEES Hydrauliköle.

Maschinenring Premium Bio-Hydrauliköl HF- 46 bietet Umweltverträglichkeit und Betriebssicherheit, sowie Wirtschaftlichkeit. Ein biologisch abbaubares Druckmedium auf der Basis von vollgesättigten synthetischen Estern.

Maschinenring Premium Bio-Hydrauliköl HF- 46 übertrifft die Anforderungen nach DIN ISO 15 380. Das Produkt erfüllt die VDMA 24 568. Die Umstellungsrichtlinien VDMA 24 569 sind zu beachten. Anforderungen Swedish Standard SS 15 54 34 werden erfüllt.

Maschinenring Premium Bio-Hydrauliköl HF- 46 eignet sich besonders für Maschinen mit hoher Leistung, bei denen höhere Betriebstemperaturen zu erwarten sind. Auch unter erschwerten Bedingungen ist die Qualität altersstabil und erlaubt daher sehr lange Einsatzzeiten, d.h. verlängerte Ölwechselintervalle und for-life-Einsatz sind aufgrund hoher Alterungsbeständigkeit möglich.

Biologischer Abbau: >70 % OECD 301 B.

Maschinenring Premium Bio-Hydrauliköl HF- 46 findet seinen Einsatz in:

Mobilhydrauliken in Wassereinzugsgebieten, Forst- und Holzwirtschaft, Wasserbau, Gabelstapler, Brunnenbau, Garten- und Landschaftsbau, Schwimmbagger, Schleusen, Wasserkraftwerke, Anlagen in Off Shore- und Hafengebieten, Kühllhäuser, Nahrungsmittelindustrie.

Eigenschaften

- ausgezeichnete Verschleißschutz
- gute Verträglichkeit mit Dichtungsmaterialien
- leicht biologisch abbaubar
- sehr hoher Viskositätsindex

Physikalische Daten

ISO VG	46	DIN 51519
Viskosität bei 0°C	460 mm ² /s	ASTM D445
Viskosität bei + 40 °C	48,8 mm ² /s	DIN 51562
Viskosität bei + 100 °C	9,63 mm ² /s	DIN 51562
Viskositäts-Index	188	DIN ISO 2909
Dichte bei + 15 °C	0,914 g/cm ³	DIN 51757
Flammpunkt	246 °C	DIN ISO 2592
Pourpoint	<-54 °C	DIN ISO 3016
Biologische Abbaubarkeit nach 28 Tagen	> 70 %	OECD 301 B
Luftabscheidevermögen bei + 50 °C	2 min	DIN 51381
Neutralisationszahl NZ	0,71 mg KOH/g	DIN 51558
FZG-Zahnradtest	A/8.3/90 12 Schadenkraftstufe	DIN ISO 14635
Rostschutz 24 Stunden bei 60°C	erfüllt	ASTM D-665B
Kupferkorrosion, 3Std, 100°C	1a	ASTM D130
72 Std. Viskositätsabfall	0,6 %	
Farbe		
Iodzahl	ca. 1,5	

(Die angegebenen physikalischen Daten sind Durchschnittswerte)

Klassifikationen

- DIN 51524 Teil 3 (HVL P)
- ISO 11158 (HV)
- VDMA 24568-HEES

Einsatzempfehlungen

Bosch Rexroth HEES

