



## Maschinenring Premium Bio-Hydrauliköl HEES 68

Biologisch abbaubares Hydrauliköl, ISO 15 380, ISO 11158 (HV), VDMA-Einheitsblatt 03.94 VDMA 24568, Type HEES.ES

**Maschinenring Premium Bio-Hydrauliköl HEES 68** ist ein umweltentlastendes Druckmedium auf der Basis von synthetischen Estern, ohne zinkhaltige Additive.

**Maschinenring Premium Bio-Hydrauliköl HEES 68** ist eine vollsynthetische, biologisch leicht abbaubare Hydraulikflüssigkeit auf Basis von TMP-Estern mit Zusätzen für höchste Leistungsfähigkeit. **Maschinenring Premium Bio-Hydrauliköl HEES 68** ist mit herkömmlichen Hydraulikölen auf Mineralölbasis in allen Mischungsverhältnissen und bei allen Temperaturen mischbar, so dass keinerlei Umstellungsprobleme auftreten.

Durch die ausgezeichnete Hochtemperaturstabilität, verbunden mit einem sehr guten Kältefließverhalten, werden Ablagerungen und Verklebungen durch Alterungsprodukte verhindert.

**Maschinenring Premium Bio-Hydrauliköl HEES 68** schützt durch hochwirksame Additive vor Korrosion und Verschleiß bei allen in Hydraulikanlagen vorkommenden Materialien und Werkstoffen. Es ist bevorzugt einzusetzen in allen Hydrauliksystemen der Bau-, Land und Forstwirtschaft, wie z.B. Bagger, Planiertrappen, Radlader, Forstmaschinen, Schleusenhydrauliken etc. sowie überall dort, wo Leckagen in die Umwelt nicht ausgeschlossen werden können. **Maschinenring Premium Bio-Hydrauliköl HEES 68** verhält sich gegenüber Lacken, Farben und Dichtungswerkstoffen weitgehend neutral.

Bei Umstellungen der Hydrauliken von Mineralöl und Polyglykolen auf Ester lassen Sie sich bitte von unseren Mitarbeitern beraten. Die Einsätze bei größeren Füllungen oder Ersteinsätzen begleiten wir durch periodische Ölanalysen in unserem Laboratorium.

Die Sorte bietet Umweltverträglichkeit und Betriebssicherheit sowie Wirtschaftlichkeit. Ein Druckmedium auf der Basis von Estern für die Vermeidung von Schäden an der Umwelt durch biologische Abbaubarkeit sowie hohe Toxizitätsschwelle.

### Eigenschaften

- gute Verträglichkeit mit Dichtungsmaterialien
- gutes Luftabscheidevermögen - geringe Schaumbildung
- herausragende Verschleißschutzeigenschaften für längere Gerätelebensdauer
- hoher Flammpunkt
- lange Gebrauchsdauer
- leicht biologisch abbaubar
- niedriger Pourpoint
- ökologisch verträglich
- wasserabweisend

### Physikalische Daten

ISO VG	68	DIN 51519
Viskosität bei + 40 °C	70,20 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562
Viskosität bei + 100 °C	12,40 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562
Dichte bei + 15 °C	0,924 g/cm <sup>3</sup>	DIN 51757
Flammpunkt	> = 270 °C	DIN ISO 2592
Pourpoint	-39 °C	DIN ISO 3016
Viskositäts-Index	178	DIN ISO 2909
Biologische Abbaubarkeit nach 28 Tagen	>70 %	OECD 301 B
Säurezahl AN	1,91 mg KOH/g	DIN EN 12634

(Die angegebenen physikalischen Daten sind Durchschnittswerte)

### Klassifikationen

- ISO 15380 (HEES)

