



## Maschinenring Premium Spezialgetriebeöl CTO 30 Hochleistungs- Kraftübertragungsöl

**Maschinenring Premium Spezialgetriebeöl CTO 30** ist ein spezielles Öl für Baumaschinen und Traktoren

**Maschinenring Premium Spezialgetriebeöl CTO 30** ist ein Kraftübertragungsöl für die Versorgung von Baumaschinen und Traktoren. Es erfüllt die erhöhten Anforderungen der Caterpillar TO-4 Spezifikation und ist somit für den Einsatz in Getrieben, Endantrieben, Hydrauliken, Nassbremsen und Kupplungen geeignet, die diese Spezifikation erfordern.

**Maschinenring Premium Spezialgetriebeöl CTO 30** sichert höchsten Verschleißschutz in verschiedenen Getrieben, wie Seitenantriebe und Differentiale, optimieren das Reibverhalten in Lastschaltgetrieben, nassen Bremsen und Kupplungen und garantieren eine maximale Lebensdauer der Aggregate.

In den Aggregaten treten hohe Scherkräfte und Reibwerte auf, die Anforderungen an den Verschleißschutz sind hoch. Um diesen Anforderungen zu entsprechen, das Durchrutschen der Getriebekupplungen, Rattergeräusche bei den nassen Bremsen und Zahnradverschleiß zu vermeiden und die Laufzeit der Aggregate, die Zugkraft wie auch Materialerhaltung zu optimieren, ist ein spezielles Hydrauliköl und Getriebeöl notwendig. Wegen der hohen Scherbeanspruchung sind Einbereichsöle nach SAE zu bevorzugen.

### Eigenschaften

- ausgezeichneter Verschleißschutz
- gute Verträglichkeit mit Dichtungsmaterialien
- gutes Luftabscheidevermögen - geringe Schaumbildung
- hohes Lastaufnahmevermögen in allen Leistungsbereichen
- optimales Reibverhalten

### Physikalische Daten

<b>SAE-Klasse</b>	<b>30</b>	<b>SAE J 300</b>
<b>Viskosität bei + 40 °C</b>	<b>97,7 mm<sup>2</sup>/s</b>	<b>DIN 51562</b>
<b>Viskosität bei + 100 °C</b>	<b>10,8 mm<sup>2</sup>/s</b>	<b>DIN 51562</b>
<b>Viskositäts-Index</b>	<b>94</b>	<b>DIN ISO 2909</b>
<b>Dichte bei + 15 °C</b>	<b>0,892 g/cm<sup>3</sup></b>	<b>DIN 51757</b>
<b>Pourpoint</b>	<b>&lt; -30 °C</b>	<b>DIN ISO 3016</b>
<b>Flammpunkt</b>	<b>&gt; +247 °C</b>	<b>DIN ISO 2592</b>
<b>Basenzahl BN</b>	<b>7,6 mg KOH/g</b>	<b>DIN ISO 3771</b>
<b>Sulfatasche</b>	<b>1,02 g / 100 g</b>	<b>DIN 51575</b>

(Die angegebenen physikalischen Daten sind Durchschnittswerte)

### Klassifikationen

- API CF
- API CF-2
- API GL4

### Einsatzempfehlungen

Allison C-4/TES 228  
Caterpillar TO-2  
  
Caterpillar TO-4

Komatsu KES 07.868.1

Sperry Vickers/Eaton M2950-S,  
I-280-S

ZF TE-ML 03C

ZF TE-ML 07F

