



Maschinenring Premium Getriebeöl MTF 75W-80

Hochdruckgetriebeöl nach API-Klassifikation GL 4

Maschinenring Premium Getriebeöl MTF 75W-80 ist ein teilsynthetisches Leichtlaufgetriebeöl für Schaltgetriebe mit verlängerten Ölwechselintervallen in Nutzfahrzeugen für die Getriebeöle gemäß API Klassifikation GL-4 empfohlen werden.

Maschinenring Premium Getriebeöl MTF 75W-80 enthält Poly-Alpha-Olefine und hochausraffinierte Solventraffinate als Grundkomponenten und modernste Additive zur Erhöhung der Lastaufnahmefähigkeit und Verhinderung von Korrosion. Wegen der ausgezeichneten Oxidations- und Temperaturstabilität wird dieses Produkt für verlängerte Ölwechselintervalle und Betriebstemperaturen bis 150°C eingesetzt.

Wegen der sehr hohen mechanischen Belastung dieser Getriebe sind Schmierstoffe mit enorm hoher thermischer Stabilität und Oxidationsbeständigkeit erforderlich.

Maschinenring Premium Getriebeöl MTF 75W-80 gewährleistet bei sehr hohen und bei sehr niedrigen Betriebstemperaturen durch besondere Reibcharakteristik optimales Schaltverhalten in synchronisierten Handschaltgetrieben.

Maschinenring Premium Getriebeöl MTF 75W-80 über deckt die SAE Klassen 75W, 80W, 75W-80 und somit einen breiten Anwendungsbereich.

Eigenschaften

- ausgezeichneter Korrosionsschutz
- ausgezeichneter Verschleißschutz
- gute Verträglichkeit mit Dichtungsmaterialien
- hohes Lastaufnahmevermögen in allen Leistungsbereichen
- sehr weiter Einsatztemperaturbereich

Physikalische Daten

SAE-Klasse	75W-80	SAE J 300
Viskosität bei + 40 °C	62,00 mm ² /s	DIN 51562
Viskosität bei + 100 °C	9,20 mm ² /s	DIN 51562
Viskositäts-Index	128	DIN ISO 2909
Dichte bei + 15 °C	0,876 g/cm ³	DIN 51757
Pourpoint	-48 °C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	228 °C	DIN ISO 2592
Farbe		

(Die angegebenen physikalischen Daten sind Durchschnittswerte)

Klassifikationen

- API GL4

Einsatzempfehlungen

DAF

MAN 341 Z4

ZF TE-ML 01L

Eaton

Renault

ZF TE-ML 02L

IVECO 18-1807

Volvo 97305

ZF TE-ML 16K

