



Maschinenring Premium Getriebeöl GL-5 80W-140

Mehrbereichs-Hypoidgetriebeöl nach API-Klassifikation GL 5

Maschinenring Premium Getriebeöl GL-5 80W-140 ist ein Hypoidgetriebeöl gemäß SAE. Es wird in Achsantrieben, Getrieben mit Hypoid- und Spiralkegelrädern eingesetzt.

Maschinenring Premium Getriebeöl GL-5 80W-140 basiert auf sorgfältig ausgewählten Solventraffinaten mit speziellen Wirkstoffen der Kälte-fließfähigkeit sowie korrosionsverhindernden, temperaturstabilen, verschleißmindernden und lasttragenden Eigenschaften. Der Schaumbildung wie auch der Oxidation (Alterung) werden durch eingearbeitete Komponenten begegnet.

Maschinenring Premium Getriebeöl GL-5 80W-140 ist ein Hypoidgetriebeöl für lange Laufzeiten mit hohen Belastungen. Korrosion sowie Freßverschleiß werden verhindert, bei erhöhten Temperaturen und bei Kälte.

Die Funktion marktüblicher Werkstoffe, wie Dichtungsmaterial wird nicht beeinträchtigt. Es besteht Werkstoffverträglichkeit.

Eigenschaften

- ausgezeichneter Korrosionsschutz
- ausgezeichneter Verschleißschutz
- gute Oxidationsbeständigkeit
- gute Verträglichkeit mit Dichtungsmaterialien
- gutes Kältefließvermögen
- gutes Luftabscheidevermögen - geringe Schaumbildung
- hohes Lastaufnahmevermögen in allen Leistungsbereichen

Physikalische Daten

SAE-Klasse	80W-140	SAE J 300
Viskosität bei + 40 °C	230,00 mm ² /s	DIN 51562
Viskosität bei + 100 °C	25,00 mm ² /s	DIN 51562
Viskositäts-Index	138	DIN ISO 2909
Dichte bei + 15 °C	0,898 g/cm ³	DIN 51757
Pourpoint	-21 °C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	220 °C	DIN ISO 2592
FZG-Zahnradtest	A/8,3/90 >12 Schadenkraftstufe	DIN ISO 14635
Farbe		

(Die angegebenen physikalischen Daten sind Durchschnittswerte)

Klassifikationen

- API GL5

Einsatzempfehlungen

DAF

MIL -L-2105 C/D

Scania STO 1:0

Volvo 97310

ZF TE-ML 16D

ZF TE-ML 21A

